

Kenmerkenblad ProGold Epoxypasta QD



Omschrijving	Oplosmiddelvrije, tweecomponenten reparatiemassa op basis van epoxy.
Gebruiksdoel	Herstellen van aangetast hout. Het afdichten van openstaande houtverbindingen, scheuren en gaten.
Voornaamste kenmerken	<ul style="list-style-type: none"> • Uitstekende hechting. • Watervast. • Krimpvrij. • Gemakkelijk mengbaar. • Mengcontrole door verschillend gekleurde componenten. • Zeer gemakkelijk verwerkbaar. • Goed modelleerbaar. • Snelle droging. • Schuurbaar en bewerkbaar na doorharding. • Overschilderbaar met oplosmiddelhoudende en watergedragen verven.
Kleuren en glans	Component A: wit. Component B: geel. Gemengd product: beige.
Verpakking	Koker van 150 ml (basis en verharder in 1 koker).
Basisgegevens	<p>Gemengd product</p> <p>Dichtheid : ca. 1,25 kg/dm³</p> <p>Percentage vaste stof : 100 vol%</p> <p>Laagdikte minimaal : 5 mm</p> <p>Laagdikte maximaal : 7 cm</p> <p>Componenten</p> <p>Houdbaarheid : Droog opgeslagen in gesloten originele verpakking bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C ten minste 12 maanden.</p> <p>Vlampunt : component A 150°C component B 100°C</p> <p>Droogtijden bepaald bij 20°C en 65% R.V.</p> <p>Schuurbaar na : ca. 4 uur</p> <p>Overschilderbaar na : ca. 4 uur Alvorens over te schilderen, de gerepareerde delen eerst schuren.</p> <p>Volledig uitgehard na : ca. 7 dagen</p>
Verbruik	Afhankelijk van ondergrondconditie, applicatiemethoden en dergelijke ca. 1,25 kg/dm ³

Kenmerkenblad ProGold Epoxy pasta QD



Ondergrond- condities	De ondergrond dient schoon, droog, vet- en stofvrij te zijn en verder te voldoen aan de normaal geldende condities en voorwaarden.
Verwerkings- condities	Ondergrond- en omgevingstemperatuur tijdens applicatie- en drogingsproces tussen 10°C en 35°C. Relatieve luchtvochtigheid maximaal 85%. De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen.
Systemen	Reparatiesystemen met ProGold Epoxy pasta QD Zie hiervoor de brochure ProGold Epoxy pasta QD.
Instructies voor gebruik	Mengverhouding 1 volumedeel component A : 1 volumedeel component B. Menginstructie Component A en B zorgvuldig mengen tot homogeen. Meng op een vlakke, harde ondergrond, bijvoorbeeld een boardplaat. Potlife (verwerkingstijd) bij 65% R.V. bij 20°C ca. 30 minuten Gereedschap Plamuurmes, rij en dergelijke. Verdunning Product mag niet verdund worden. Reiniging gereedschap Direct na gebruik met Sigma verdunning 90-53.
Veiligheids- maatregelen	Zie productveiligheidsblad van ProGold Epoxy pasta QD.